**超纯水系统参数**

**1. 工作条件**

1.1环境温度： 5-35℃

1.2 相对湿度： 20%-80%

1.3 电源： AC220V± 10%, 50HZ

**2 主要用途**

2.1 玻璃器皿的最后冲洗，化学/生化试剂配制

2.2 分析试剂及药品配制、稀释

2.3 精密分析仪器用水(HPLC,IC,AA,TOC,MS等等)

2.4动植物细胞培养，分子生物学研究等。

**3. 技术规格**

3.1 本系统以分析级纯水作为进水，连续生产超纯水

3.2 超纯水流速：50ml-2000ml/min，流速可调

3.3超纯水产水水质：

3.3.1 电阻率：18.2 MΩ.cm@25℃，电导率 0.055 μS/cm @25℃

3.3.2总有机碳含量(TOC) ≤ 5 ppb (μg/L)

3.3.3细菌：＜ 0.1 cfu/ml；

3.3.4热原：＜ 0.001 EU/ml

3.4 配置外置超滤柱，便于更换，无需清洗，避免污染，生产无热原、无DNA酶、无RNA酶的超纯水

3.5可选配脚踏开关，将脚踏开关与取水器的底座连接实现脚踏式取水，避免取水交叉污染

3.6主机含液晶显示屏有中文操作界面,实时显示出水关键信息

3.7 系统具有可自动检测,自动维护提示及自动报警等功能.

3.8 耗材具有RFID芯片识别功能,保证系统安全.

**\***3.9 自动记录一整年水质资料,出水水质符合NCCLS﹑ASTM` CAP要求; 整机符合 GLP要求,可直接与PC机或打印机相连。全系统可检并可附追溯至NIST的仪表校验证明书(ISO9001/ISO14001).

3.10 系统内置高精度电阻率检测仪，电极常数低至0.01cm-1，温度灵敏度高达0.1℃

**\***3.11 内置独立集成式TOC检测仪，包含0.5ml石英样品池、185/254nm双波长紫外灯、钛电极、电磁阀及温度补偿单元，检测范围: 1-999 ppb

3.12可配置多个与主机分离的远程取水器，可控流速及定量取水，取水器可调高度和角度适合大部分的实验室器皿取水。远程取水器自带彩色图形显示器实时显示水质。

**\***3.13 具有升级增配网络化管理软件的能力，可实现主机运行全程监控，分级管理，远程诊断，电子签名，全面符合21 CFR part 11的数据管理要求

**4 配置与组成**

4.1 超纯水主机 1套

4.2 智能型远程取水手臂1个

4.3 初纯化柱1个

4.4 精纯化柱1个

4.5 超滤终端精制器1个

**5技术服务和培训：**

5.1 在仪器抵达最终用户所在地的 7 天内（以卖方收到买方通知时间开始计算），卖方须免费派遣技术人员抵达最终用户所在地完成仪器的安装调试。

5.2 在设备安装调试结束后，按照招标文件及合同要求对所提供设备验收。设备验收合格后，买方代表应在验收单上签字，标志着质量保证期开始。

5.3 质量保证期为自合同所列货物安装验收合格，用户签字之日起12个月,在质保期内属产品质量问题所发生的一切费用由供方负担。

5.4 在北京有固定的维修点和 2 名以上的专职维修工程师，提供详细的地址及联系电话。

5.5 维修人员需在接到故障报告后2小时内做出响应，电话做出维修方案决定，如果2小时内无法通过电话解决问题，24小时内到达用户现场（法定节假日除外）。